



产品技术参数表

QSi 550

有机硅灌封材料

产品描述

QSi 550 是一种用于电子类灌封的 100% 固体弹性硅胶，具有一定的硬度、优良的热传导性能，低模量和快速修复性能的双组分材料。

主要性能

- 100% 固体
- 好的延伸性
- 长的操作时间
- 低模量

典型性能

固化前性能

	“A” 组分	“B” 组分
外观	米黄色	黑色
粘性, cps	4,000	4,000
比重	1.41	1.41
混合比率	1:1	
灌胶时间	130 分钟	

注：灌胶时间是指材料变成固体或半固体所需要的时间。

固化后性能 (150°C 下 7 分钟固化)

硬度 (丢洛修氏 A)	55
张力, psi	510
伸长率, %	150
抗断裂强度, die B, ppi	33
耐温范围	-55°C—204°C
热膨胀系数, °C	21×10^{-5}

固化后电子性能

耗散因数	0.003
绝缘常数 KHz	3.12
体积电阻率 Ohm-cm	1.47×10^{15}

UL 等级档案号码

UL 94 V-0	3.0mm
UL 94 V-1	1.5mm

导热特性

热传导系数	~0.37W/mk
-------	-----------

注：该结果是基于相同材料得出的。

使用方法

混合

为得到最佳性能，请使用同一批次的 A、B 组分，混合前要充分搅拌。

手动混合

使用塑料或者金属容器混合相同重量的 A 组分和 B 组分，该容器要大于混合后材料的 3 倍左右，手动混合。手动混合时，两个组分在合适范围里的准确称量对获得理想的产品性能至关重要。搅拌直到完全混合看不到任何光条纹。

自动设备混合

使用自动搅拌系统，系统会自动合理的按 1:1 的比重混合 QSIL550 A 组分和 B 组分。

抽真空

搅拌时滞留的空气可在 29 英寸大气压下抽真空排除。抽真空过程中，混合物会膨胀所以间歇的抽真空是必需的。自动设备抽真空一般不需要抽真空。

储存和有效期

QSil 550 应该存放在不高于 25°C (77°F)的环境下，该环境下产品有效期为 **12 个月**。

免责声明

技术参数仅供参考，不能作为产品规范。Qsil 公司有能力和客户量身定制各种产品。如需业务和技术支持，请联系客服（804）271-9010 或者 1-800-852-3147。

了解更多，请移步 www.quantumsilicones.com